vdw 890 N - BettungsMörtel

Konfektioniertes Bettungsmaterial für Natursteinpflaster, Platten und Klinkerbeläge für Verkehrsflächen.

- schneller Arbeitsfortschritt durch konfektioniertes Mörtelsystem
- kurze Abbindezeit
- fester Mineralstoffbindemittelverbund, keine Ausspülung von Feinanteilen
- hoher Frostwiderstand
- hoher Chemikalienwiderstand



für leichte bis schwere Verkehrsbelastung



wasserdurchlässig



gebrauchsfertig



speziell für geringe Bauhöhen

natur





Verarbeitung



Mineralstoff vorlegen



Die beiden Bindemittelkomponenten zumischen



Beläge können mit Haftvermittler in den frischen Bettungsmörtel verlegt werden



Nachbehandlung beachten!

Voraussetzungen:

Der Untergrund muss entsprechend den zu erwartenden Verkehrsbelastungen dimensioniert sein.

- Planmäßige Höhenlage, Gefälle und Ebenheit müssen gewährleistet sein.
- Rückstandsfreie Entfernung vorhandener Verschmutzungen.

Werkzeuge:

Zwangsmischer, Mörtelkübel, Pflasterschnur, Wasserwaage, Glättkelle, Abziehlehre.

Materialaufbereitung:

- Harz und Härter der Bindemittelkomponente vdw 890 N vollständig zu Mineralstoff MIX II zugeben und intensiv vermischen. Der fertigen Mischung darf kein Wasser zugegeben werden.
- Mischzeit: 5 Minuten im Zwangsmischer, 5 Minuten im Mörtelkübel mit Zwangsrührer.
- Unvermischte Bestandteile dürfen nicht verarbeitet werden.
- Der Mörtel muss sofort nach Fertigstellung der Mischung zügig verarbeitet werden.

Verarbeitung:

- $\bullet\,$ Für die Verarbeitung ist eine Mindestluft- und Objekttemperatur von +7 °C erforderlich.
- Der Untergrund muss trocken sein.
- Bettungsmörtel manuell in entsprechender Schichtdicke aufbringen, dass er im verdichteten Zustand mind. 3 cm bis max. 10 cm Schichtdicke ergibt.
- Bei maßgenauen Pflaster- oder Plattenbelägen (Betonstein, kalibrierte Ware) kann der Bettungsmörtel mit Abziehlehren auf die gewünschte Schichtdicke eingestellt werden.
- Pflaster hammerfest in den Bettungsmörtel setzen.
- Zur Haftverbesserung empfehlen wir die Pflastersteine vor der Verfugung in vdw 495 Universal-HaftBrücke zu tauchen. Bei Verlegung von Platten vdw 495 Universal-HaftBrücke auf die Plattenunterseite auftragen.
- Der Fugenbereich muss wasserdurchlässig und deshalb frei von vdw 495 Universal-HaftBrücke sein.

Nachbehandlung:

Die folgenden Punkte beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% relative Luftfeuchte (hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Aushärtezeit).

- Absperrung und Regenschutz der frisch verlegten Flächen über einen Zeitraum von mindestens 12 Stunden. Danach sind die Flächen begehbar.
- Endgültige Verkehrsfreigabe der Flächen nach 7 Tagen.
- Prinzipiell sollte vor der Inbetriebnahme der Flächen eine Festigkeitsprüfung erfolgen.

Weitere Hinweise

Untergrund

Der Untergrund muss entsprechend den zu erwartenden Verkehrsbelastungen dimensioniert sein.

- Planmäßige Höhenlage, Gefälle und Ebenheit müssen gewährleistet sein.
- Rückstandsfreie Entfernung vorhandener Verschmutzungen.

Bettung

• Die Dicke des Verlegmörtels soll im verdichteten Zustand 3 bis 10 cm betragen.

Materialaufbereitung

- Harz und Härter der Bindemittelkomponente vdw 890 N vollständig zu Mineralstoff MIX II zugeben und intensiv vermischen. Der fertigen Mischung darf kein Wasser zugegeben werden.
- Mischzeit: 5 Minuten im Zwangsmischer, 5 Minuten im Mörtelkübel mit Zwangsrührer.
- Unvermischte Bestandteile dürfen nicht verarbeitet werden.
- Der Mörtel muss sofort nach Fertigstellung der Mischung zügig verarbeitet werden.

Technische Daten

Kurzbeschreibung

Fertiges Quarzsandgemisch und Epoxidharz-Bindemittel zur Herstellung eines wasserdurchlässigen Bettungsmörtels für Natursteinpflaster, Platten und Klinkerbeläge für Verkehrsflächen.

Basis: zweikomponentiges, lösemittelfreies Epoxidharz

Korngröße des Mineralgemisches: 0,3-2,5 mm

Einbaustärke: 3-10 cm (je nach Gesteinsformat)

Verbrauch: ca. 1,6 kg/m²/mm

Lieferform: 25 kg + 2 kg Bindemittelkomponenten

Materialkennwerte

Dichte:1,6 g/cm³Biegezugfestigkeit:8,5 N/mm²Druckfestigkeit:35,0 N/mm²Wasserdurchlässigkeit:wasserdurchlässig

Lagerstabilität: 1 Jahr

Verarbeitungsdaten

MV der Komponenten: 25 : 2

Verarbeitungszeit: 20 Min. bei 20 °C

Außentemperatur: > 7°C
Untergrundtemperatur: > 7°C

Umwelt

Wassergefährdungsklasse: A-Komponente: WGK 2, B-Komponente: WGK 2

Entsorgungsschlüssel: A-Komponente: 080410, 080499, B-Komponente: 080409, 080413

Liefergebinde

Farben natur

Verpackung Papiersack 25 kg Mineralstoffgemisch + 2 kg Bindemittel/2 Flaschen (A+B)

Artikel-Nr. 890 102 827

Mit diesen Hinweisen wollen wir aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Arbeitsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen unter der kostenlosen Rufnummer 0 800 / 800 850 800 oder unter Technik@gftk-info.de stets zur Verfügung. Änderungen vorbehalten.

Bitte beachten Sie in jedem Fall unseren ausführlichen Prospekt "Anwendungstechnische Hinweise". Diesen können Sie bei Ihrem Händler oder direkt bei uns anfordern!

Eine unmittelbare rechtliche Haftung kann weder allein aus den Hinweisen dieser Produktinformation noch aus einer mündlichen Beratung abgeleitet werden, es sei denn, dass der Inhalt der Beratung von uns ausdrücklich schriftlich bestätigt wird. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Rheinbach-Flerzheim im März 2022



Kottenforstweg 3 D-53359 Rheinbach-Flerzheim mail@gftk-info.de www.gftk-info.de